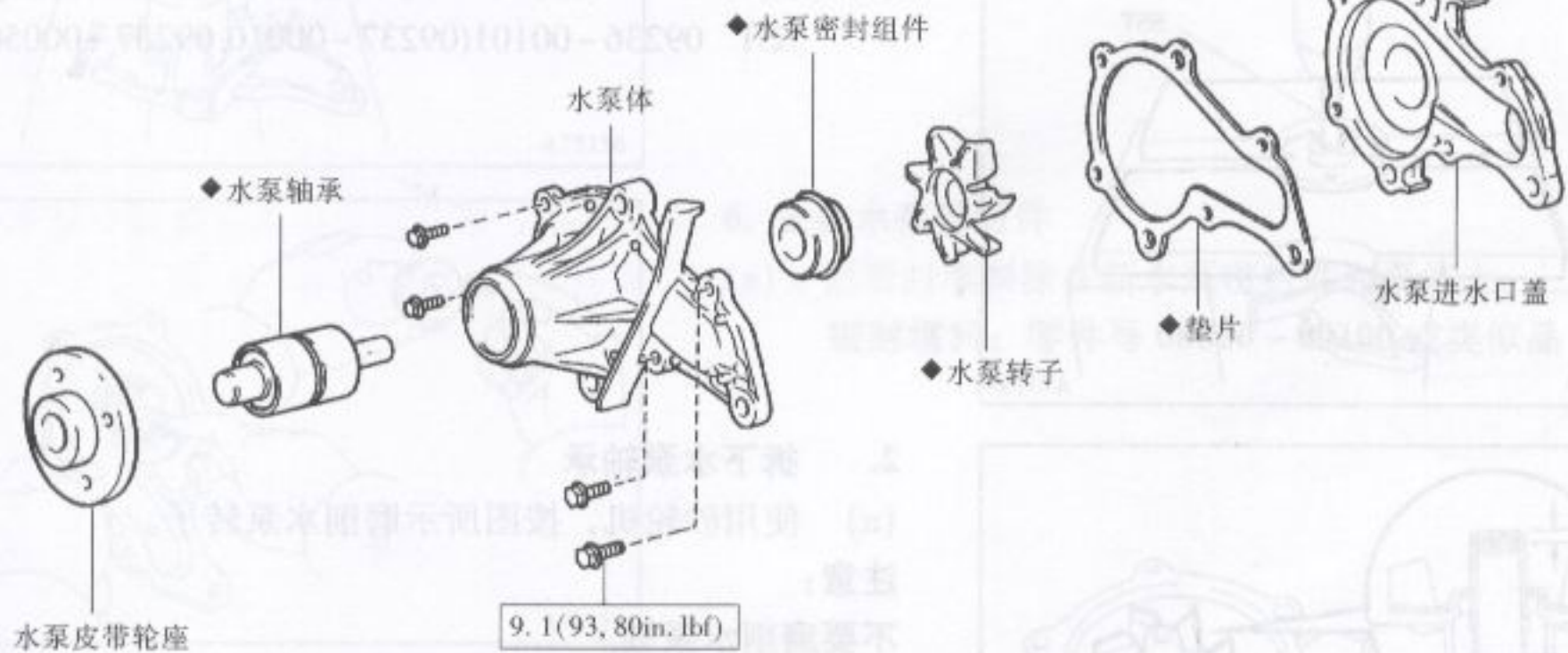


水泵体 (5A - FE/8A - FE) 组件



N·m (kgf·cm, ft·lbf) : 标准扭矩

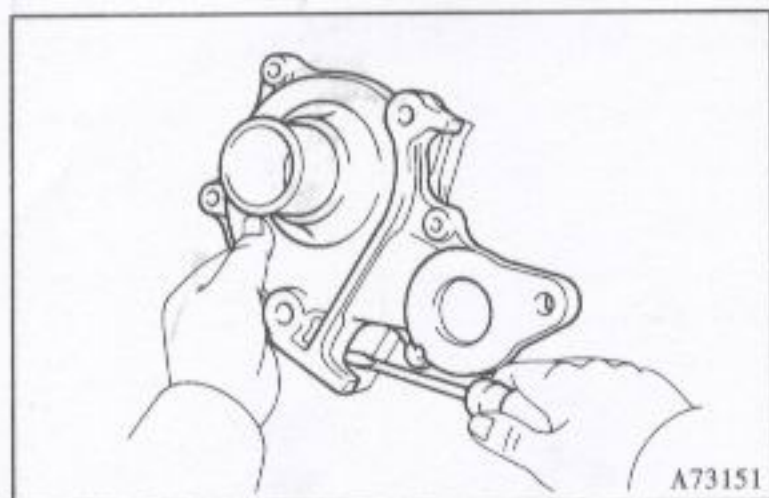
◆非重复使用零件

大修

1. 拆下水泵皮带轮座

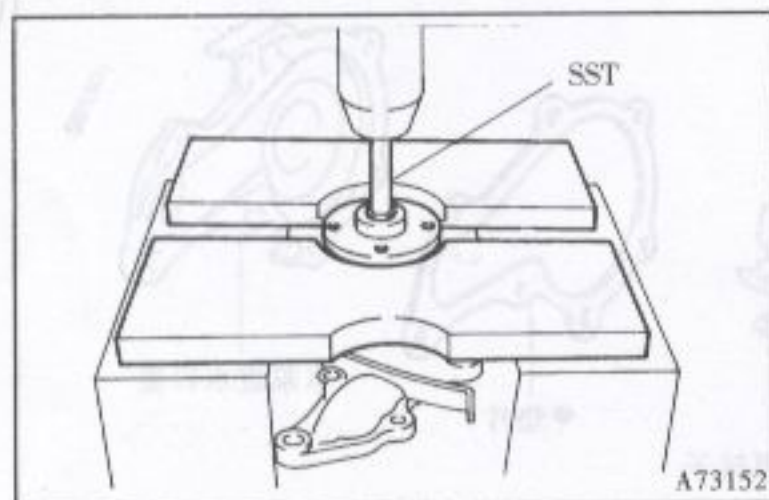
(a) 拆下 4 个螺栓。

(b) 使用起子撬出进水口盖。



(c) 使用 SST 和压床, 压出轴并拆下水泵皮带轮座。

SST 09236-00101(09237-00010, 09237-00050)



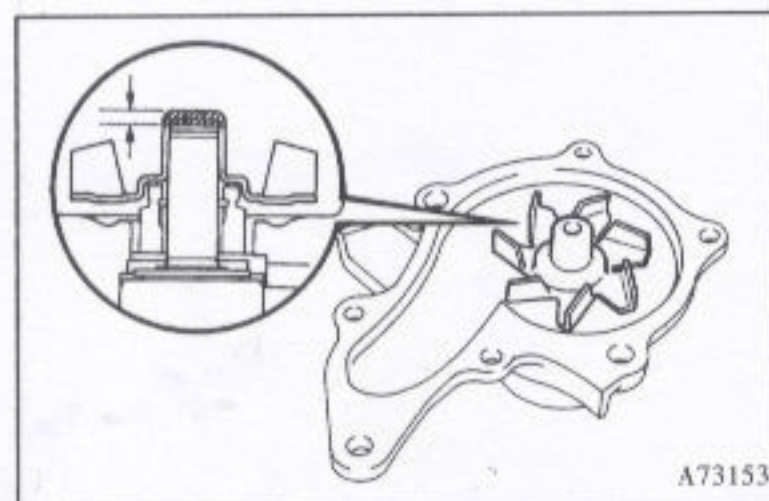
2. 拆下水泵轴承

(a) 使用砂轮机, 按图所示磨削水泵转子。

注意:

不要磨削水泵轴。

(b) 渐渐加热水泵体到约 85℃ (185°F)。

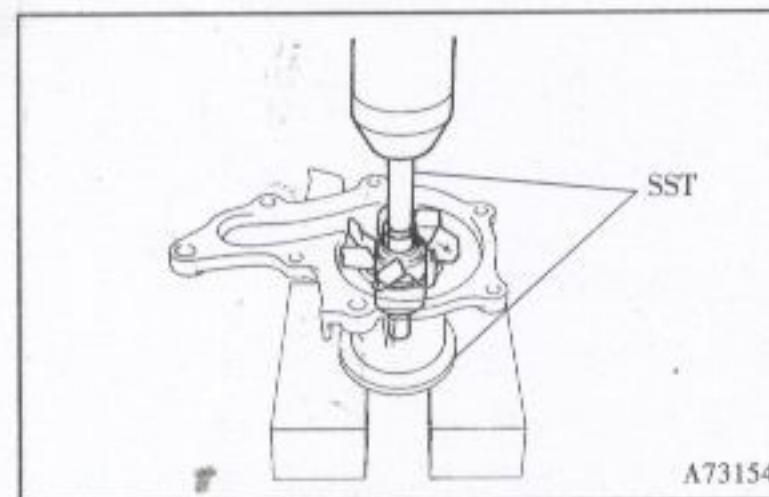


(c) 使用 SST 和压床, 压出轴并拆下轴承 SST。

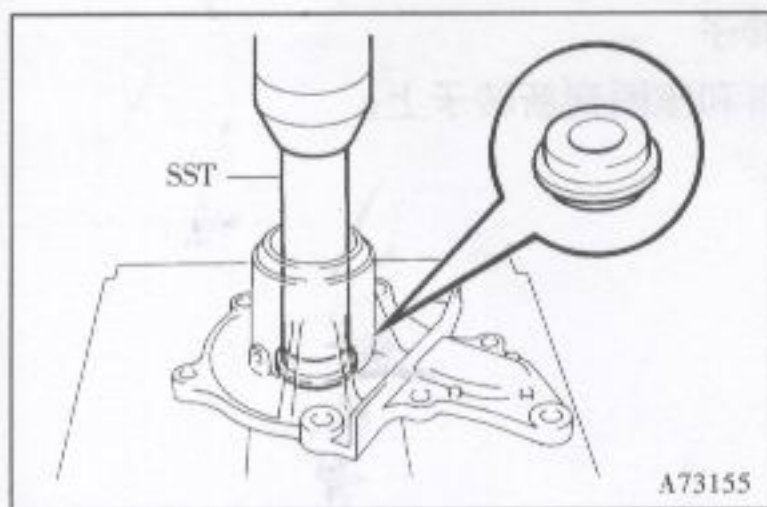
(d) 从水泵体上拆下密封件。

注意:

不要损坏水泵体。



3. 拆下水泵转子

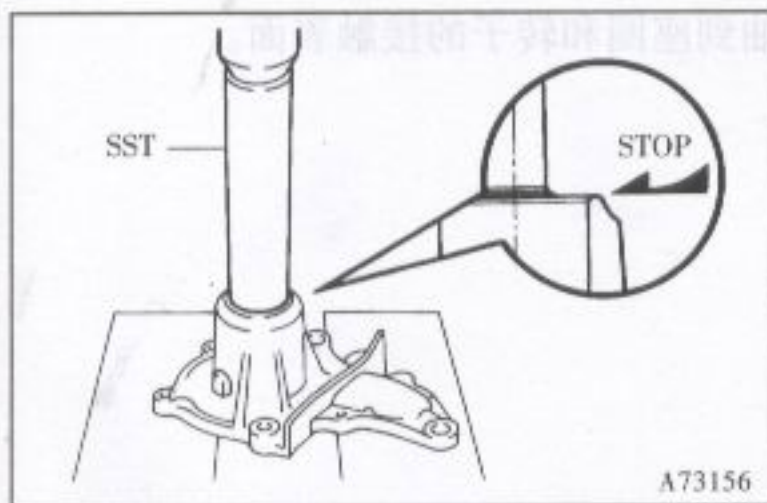


4. 拆下水泵密封件

- (a) 使用 SST 和压床, 压出水密封件。
SST 09236 - 00101 (09236 - 15010)

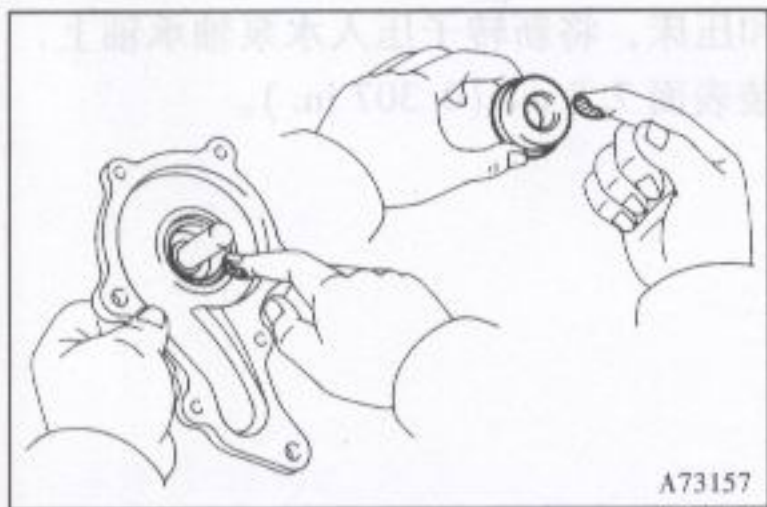
5. 安装水泵轴承

- (a) 渐渐加热水泵体到约 85°C (185°F)。



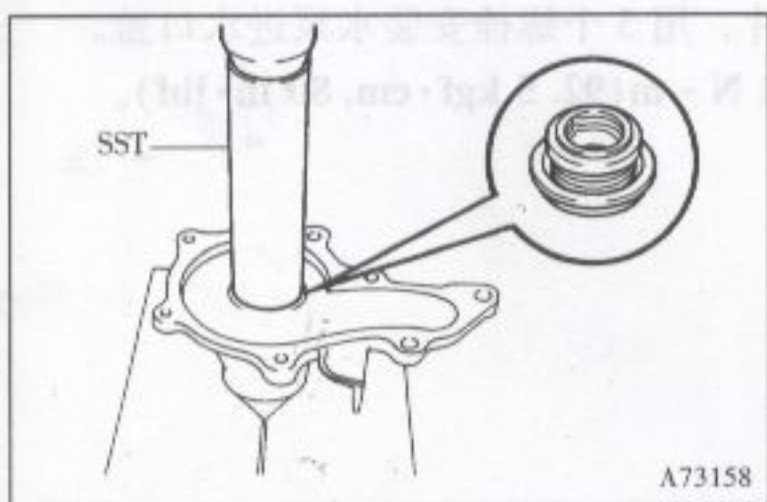
- (b) 使用 SST 和压床, 压入新轴承直到其表面与泵体表面平齐。

SST 09236 - 00101 (09237 - 00020)



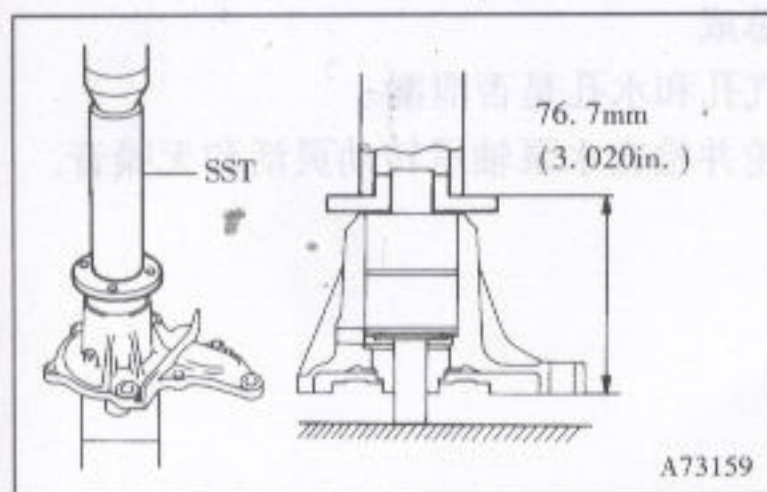
6. 安装水泵密封件

- (a) 把密封填料涂在新水泵密封件和泵体上。
密封填料: 零件号 08826 - 00100 或类似品



- (b) 使用 SST 和压床, 压入密封件。

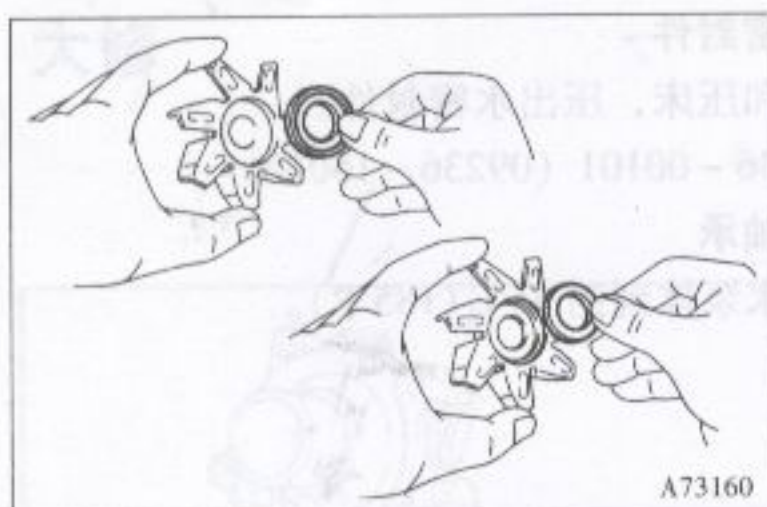
SST 09236 - 00101 (09237 - 00020)



7. 安装水泵皮带轮座圈

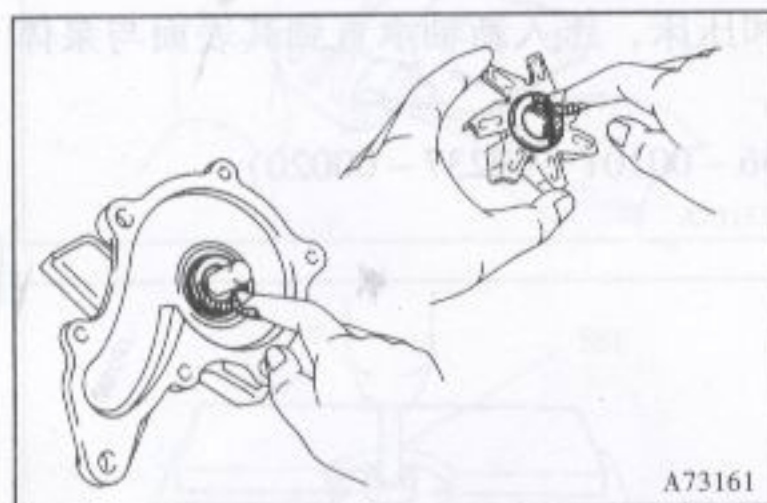
- (a) 使用 SST 和压床, 将水泵皮带轮座圈压入轴上, 距泵体的安装表面 76.7 mm (3.020 in.)。

SST 09236 - 00101 (09237 - 00020)

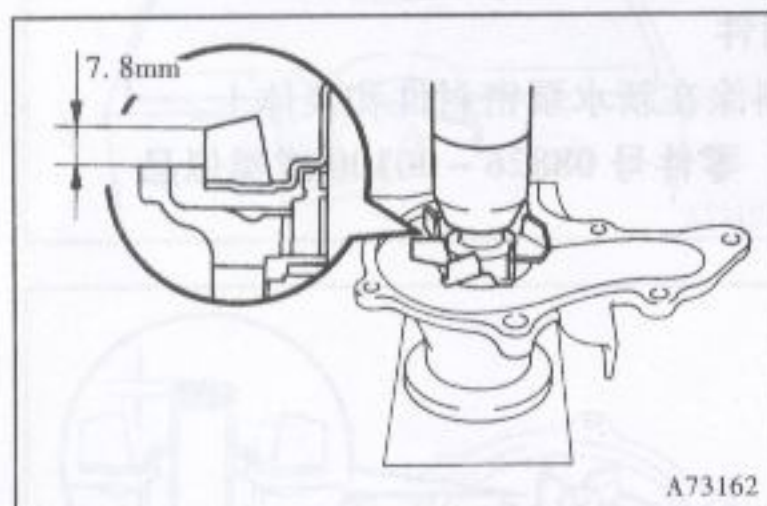


8. 安装水泵转子

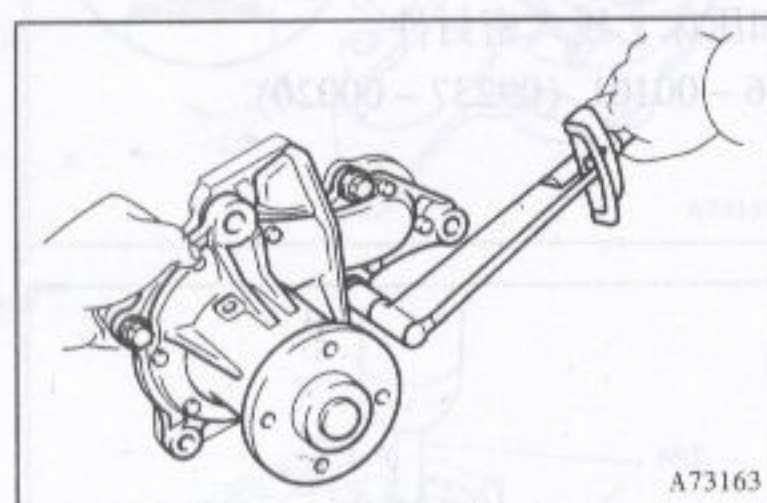
(a) 安装新填料和座圈到新转子上。



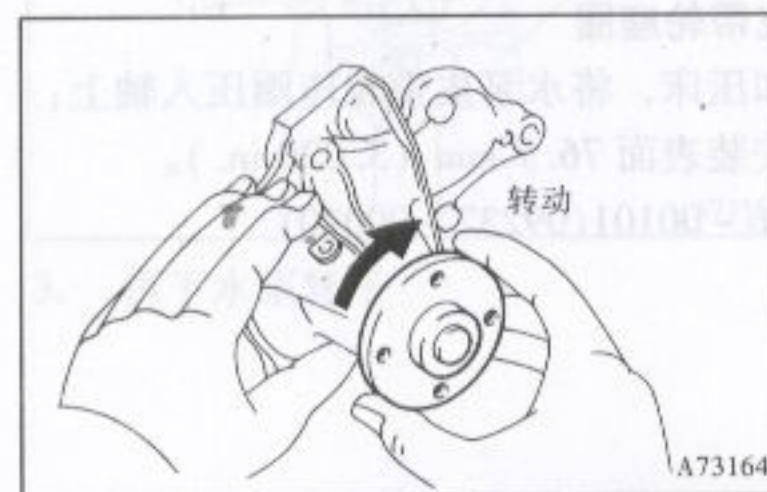
(b) 涂一点硅油到座圈和转子的接触表面。



(c) 使用 SST 和压床, 将新转子压入水泵轴承轴上, 距泵体安装表面 7.8 mm (0.307 in.)。



(d) 安装新垫片, 用 3 个螺栓安装水泵进水口盖。
扭矩: 9.1 N·m (92.5 kgf·cm, 80 in·lbf)。



9. 检查水泵总成

(a) 直观检查气孔和水孔是否泄漏。

(b) 转动皮带轮并检查水泵轴承转动灵活和无噪音。